

Carporthy



Carpory (CP)

NR KARTY	RODZAJ KONSTRUKCJI	KIERUNEK MODUŁÓW	UKŁAD MODUŁÓW	ILOŚĆ PODPÓR	MAX ROZMIAR MODUŁU PV	ILOŚĆ MODUŁÓW PV	STR
01	Uniwersalna (US)	Południe (S)	Pion (V)	4	szer. 1200	3×3	3
02	Uniwersalna (US)	Południe (S)	Pion (V)	4	szer. 1200	3×5 / 3×6	6
03	Indywidualna (I)	Południe (S)	Pion (V)	4	dobór indywidualny		9
04	Indywidualna (I)	Południe (S)	Pion (V)	4	dobór indywidualny		12

[Znajdź przedstawiciela →](#)[Nota prawna →](#)

Konstrukcje indywidualne wykonywane są na zamówienie z terminem realizacji do 4 tygodni.
Konstrukcje uniwersalne znajdują się na magazynie i są dostępne od ręki.



01

Carport jednostanowiskowy

CP1-US-S/V/4/3×3/MAX-WIDTH1200

RODZAJ KONSTRUKCJI

Uniwersalna (US)

KIERUNEK MODUŁÓW

Południe (S)

UKŁAD MODUŁÓW

Pion (V)

ILOŚĆ PODPÓR

Czteropodporowa

ILOŚĆ / MAX SZEROKOŚĆ MODUŁÓW

3×3 / 1200

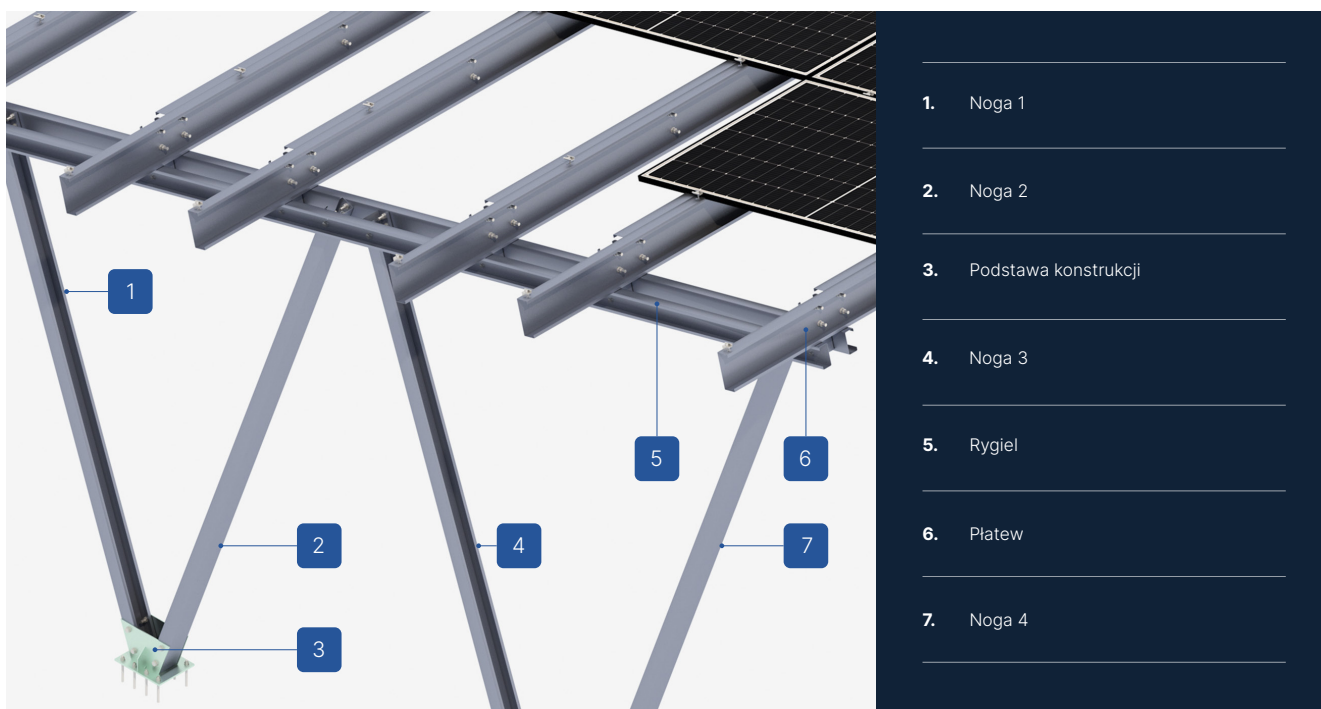


ZOBACZ ONLINE →



OPIS KONSTRUKCJI

- Uniwersalny system montażowy zbudowany z regulowanych i gęsto otworowanych płatwi pozwalających na zastosowanie konstrukcji dla modułów o różnej mocy i o różnej wielkości.
- System czteropodporowy w kształcie litery V.
- Wieloczęściowa konstrukcja wykonana z blachy Magnelis™, z przeznaczeniem na różnego rodzaju podjazdy samochodowe i parkingi - przy konieczności dodatkowego balastowania.
- Zastosowany system śrub do montażu płatwi, rygli i słupów nie wymaga serwisowania, o ile montaż jest prowadzony zgodnie z instrukcją.
- Doskonała do budowy małych instalacji przydomowych do 10 kW.
- W przypadku carportów wielostanowiskowych zastosowano system modułowy, który pozwala na złożenie i skręcenie ze sobą nieograniczonej ilości segmentów.
- Istnieje opcja użycia systemu hybrydowego, w ramach którego słupy można mocować do gotowych bloczków balastowych stawianych bezpośrednio na gruncie w miejscach, gdzie nie jest możliwe zagłębienie bloczków na potrzebną głębokość.



1. Noga 1

2. Noga 2

3. Podstawa konstrukcji

4. Noga 3

5. Rygiel

6. Płatew

7. Noga 4

CHARAKTERYSTYKA KONSTRUKCJI

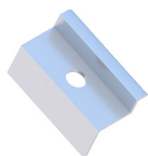
CP1-US-S/V/4/3×3/MAX-WIDTH1200

Rodzaj podłoża	Grunt
Typ konstrukcji i sposób montażu	Carport (CP), mocowana do prefabrykowanego fundamentu za pomocą kotew chemicznych
Rodzaj konstrukcji	Uniwersalna (US)
Orientacja modułów	Południe (S)
Układ modułów	Pion (V)
Ilość modułów PV	3×3
Rodzaj modułów	Standard/Bifacial
Kształt słupa	Konstrukcja V
Czy konstrukcja wymaga dodatkowego balastu?	Nie
Czy jest możliwość zastosowania rozwiązania hybrydowego (palowanie + balast)?	Nie
Minimalna ilość modułów na konstrukcji	9 w przypadku szerokości nie większej niż 1200 mm
Wysokość kłem standardowych (mm)	35
Grubość kłem standardowych (mm)	5
Maksymalna długość modułu PV (mm) ³	-
Standardowe nachylenie	15°
Sposób dystrybucji	Na zamówienie

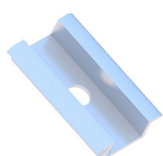
Carporty (CP)



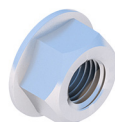
ELEMENTY PODSTAWY KONSTRUKCJI



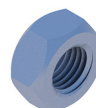
Klema końcowa
35
Natura/Czarna
KLK50/35ALN
KLK50/35ALCZ



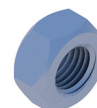
Klema środkowa
50 uniwersalna
Natura/Czarna
KLSR50ALN
KLSR50ALCZ



Nakrętka kołnierkowa
ząbkowana
M8 DIN6923 A2
NKM8A2



Nakrętka sześciokątna
M12 TZN
NM12Z



Nakrętka sześciokątna
M16 TZN
NM16Z



Podkładka M12 300HV
ISO7093-1 TZN
PSZM12Z



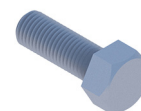
Podkładka M16 300HV
ISO7093-1 TZN
PSZM16Z



Śruba imbusowa
M8X100 DIN912 A2
SIM8X100A2



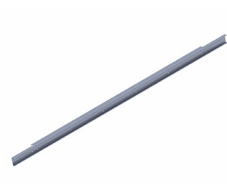
Śruba sześciokątna
M12X30 TZN
SM12X30Z



Śruba sześciokątna
M16X30 TZN
SM16X30Z

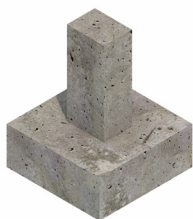


Rama podporowa



Płatew

POZOSTAŁE ELEMENTY MONTAŻOWE



Stopa fundamentowa

02

Carport dwustanowiskowy

CP2-US-S/V/4/3×6

RODZAJ KONSTRUKCJI

Uniwersalna (US)

KIERUNEK MODUŁÓW

Południe (S)

UKŁAD MODUŁÓW

Pion (V)

ILOŚĆ PODPÓR

Czteropodporowa

ILOŚĆ / MAX SZEROKOŚĆ MODUŁÓW

3×6 / 1200



ZOBACZ ONLINE →



OPIS KONSTRUKCJI

- Uniwersalny system montażowy zbudowany z regulowanych i gęsto otworowanych płatwi pozwalających na zastosowanie konstrukcji dla modułów o różnej mocy i o różnej wielkości.
- System czteropodporowy w kształcie litery V.
- Wieloczęściowa konstrukcja wykonana z blachy Magnelis™, z przeznaczeniem na różnego rodzaju podjazdy samochodowe i parkingi - przy konieczności dodatkowego balastowania.
- Zastosowany system śrub do montażu płatwi, rygli i słupów nie wymaga serwisowania, o ile montaż jest prowadzony zgodnie z instrukcją.
- Doskonała do budowy małych instalacji przydomowych do 10 kW.
- W przypadku carportów wielostanowiskowych zastosowano system modułowy, który pozwala na złożenie i skręcenie ze sobą nieograniczonej ilości segmentów.
- Istnieje opcja użycia systemu hybrydowego, w ramach którego słupy można mocować do gotowych bloczków balastowych stawianych bezpośrednio na gruncie w miejscach, gdzie nie jest możliwe zagłębienie bloczków na potrzebną głębokość.



1. Noga 1

2. Noga 2

3. Podstawa konstrukcji

4. Noga 3

5. Rygiel

6. Płatew

7. Noga 4

CHARAKTERYSTYKA KONSTRUKCJI

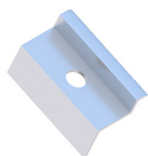
CP2-US-S/V/4/3×6

Rodzaj podłoża	Grunt
Typ konstrukcji i sposób montażu	Carport (CP), mocowana do prefabrykowanego fundamentu za pomocą kotew chemicznych
Rodzaj konstrukcji	Uniwersalna (US)
Orientacja modułów	Południe (S)
Układ modułów	Pion (V)
Ilość modułów PV	3×6
Rodzaj modułów	Standard/Bifacial
Kształt słupa	Konstrukcja V
Czy konstrukcja wymaga dodatkowego balastu?	Nie
Czy jest możliwość zastosowania rozwiązania hybrydowego (palowanie + balast)?	Nie
Minimalna ilość modułów na konstrukcji	15 w przypadku szerokości nie większej niż 1200 mm
Wysokość kłem standardowych (mm)	35
Grubość kłem standardowych (mm)	5
Maksymalna długość modułu PV (mm) ³	-
Standardowe nachylenie	15°
Sposób dystrybucji	Na zamówienie

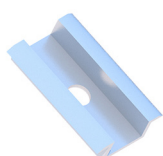
Carporty (CP)



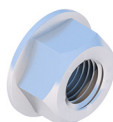
ELEMENTY PODSTAWY KONSTRUKCJI



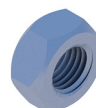
Klema końcowa
35
Natura/Czarna
KLK50/35ALN
KLK50/35ALCZ



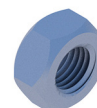
Klema środkowa
50 uniwersalna
Natura/Czarna
KLSR50ALN
KLSR50ALCZ



Nakrętka kołnierkowa
ząbkowana
M8 DIN6923 A2
NKM8A2



Nakrętka sześciokątna
M12 TZN
NM12Z



Nakrętka sześciokątna
M16 TZN
NM16Z



Podkładka M12 300HV
ISO7093-1 TZN
PSZM12Z



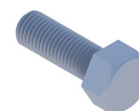
Podkładka M16 300HV
ISO7093-1 TZN
PSZM16Z



Śruba imbusowa
M8X100 DIN912 A2
SIM8X100A2



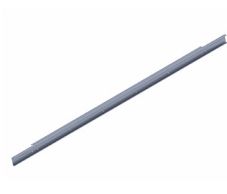
Śruba sześciokątna
M12X30 TZN
SM12X30Z



Śruba sześciokątna
M16X30 TZN
SM16X30Z

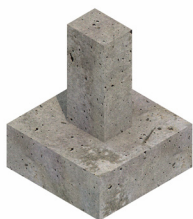


Rama podporowa



Płatew

POZOSTAŁE ELEMENTY MONTAŻOWE



Stopa fundamentowa

03

Carport jednostanowiskowy wielomodułowy

CP1-I-S/V/4/MULTI

RODZAJ KONSTRUKCJI

Indywidualna (I)

KIERUNEK MODUŁÓW

Południe (S)

UKŁAD MODUŁÓW

Pion (V)

ILOŚĆ PODPÓR

Czteropodporowa

ILOŚĆ / MAX SZEROKOŚĆ MODUŁÓW

Dobierana indywidualnie

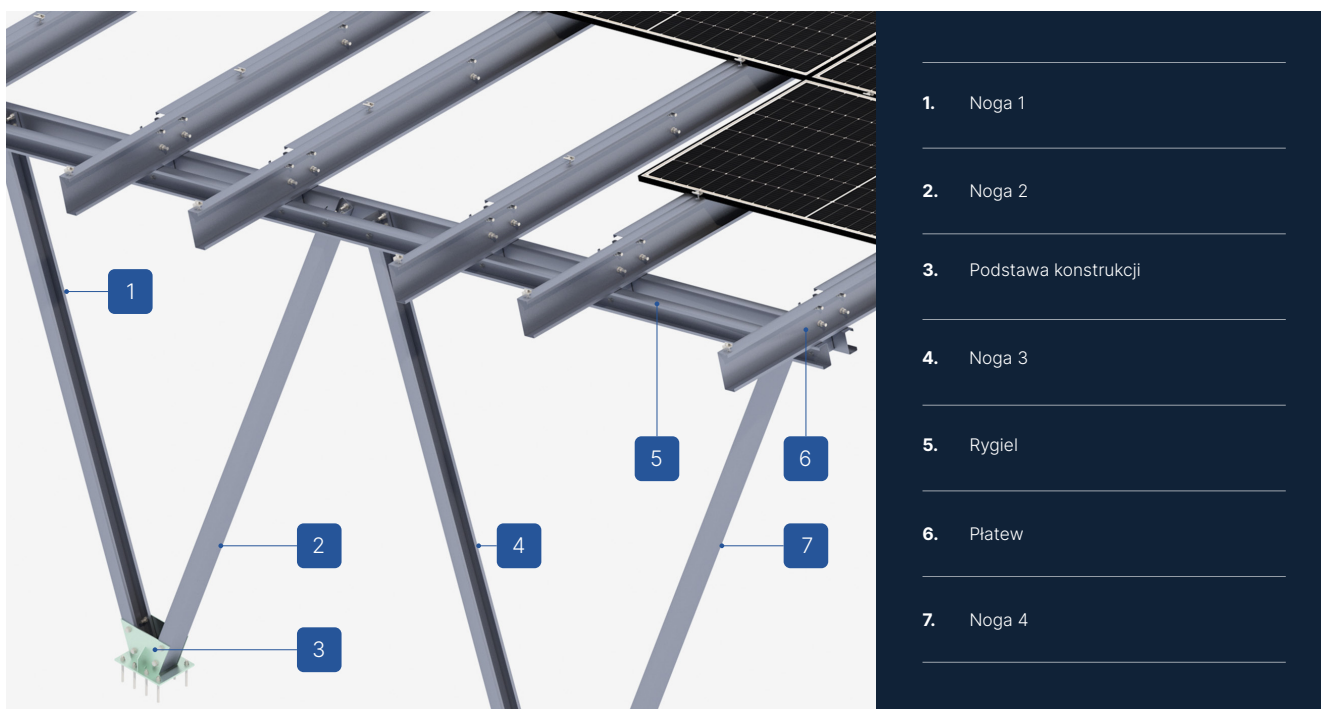


ZOBACZ ONLINE →



OPIS KONSTRUKCJI

- Uniwersalny system montażowy zbudowany z regulowanych i gęsto otworowanych płatwi pozwalających na zastosowanie konstrukcji dla modułów o różnej mocy i o różnej wielkości.
- System czteropodporowy w kształcie litery V.
- Wieloczęściowa konstrukcja wykonana z blachy Magnelis™, z przeznaczeniem na różnego rodzaju podjazdy samochodowe i parkingi - przy konieczności dodatkowego balastowania.
- Zastosowany system śrub do montażu płatwi, rygli i słupów nie wymaga serwisowania, o ile montaż jest prowadzony zgodnie z instrukcją.
- Doskonała do budowy małych instalacji przydomowych do 10 kW.
- W przypadku carportów wielostanowiskowych zastosowano system modułowy, który pozwala na złożenie i skręcenie ze sobą nieograniczonej ilości segmentów.
- Istnieje opcja użycia systemu hybrydowego, w ramach którego słupy można mocować do gotowych bloczków balastowych stawianych bezpośrednio na gruncie w miejscach, gdzie nie jest możliwe zagłębienie bloczków na potrzebną głębokość.



1. Noga 1

2. Noga 2

3. Podstawa konstrukcji

4. Noga 3

5. Rygiel

6. Płatew

7. Noga 4

CHARAKTERYSTYKA KONSTRUKCJI

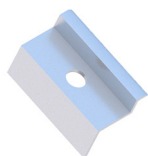
CP1-I-S/V/4/MULTI

Rodzaj podłoża	Grunt
Typ konstrukcji i sposób montażu	Carport (CP), mocowana do prefabrykowanego fundamentu za pomocą kotew chemicznych
Rodzaj konstrukcji	Indywidualna (I)
Orientacja modułów	Południe (S)
Układ modułów	Pion (V)
Ilość modułów PV	Dobierana indywidualnie
Rodzaj modułów	Standard/Bifacial
Kształt słupa	Konstrukcja V
Czy konstrukcja wymaga dodatkowego balastu?	Nie
Czy jest możliwość zastosowania rozwiązania hybrydowego (palowanie + balast)?	Nie
Minimalna ilość modułów na konstrukcji	Dobierana indywidualnie
Wysokość kłem standardowych (mm)	35
Grubość kłem standardowych (mm)	5
Maksymalna długość modułu PV (mm) ³	-
Standardowe nachylenie	15°
Sposób dystrybucji	Na zamówienie

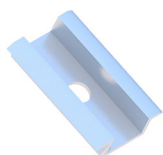
Carporty (CP)



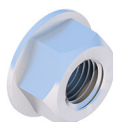
ELEMENTY PODSTAWY KONSTRUKCJI



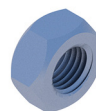
Klema końcowa
35
Natura/Czarna
KLK50/35ALN
KLK50/35ALCZ



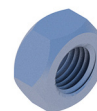
Klema środkowa
50 uniwersalna
Natura/Czarna
KLSR50ALN
KLSR50ALCZ



Nakrętka kołnierkowa
ząbkowana
M8 DIN6923 A2
NKM8A2



Nakrętka sześciokątna
M12 TZN
NM12Z



Nakrętka sześciokątna
M16 TZN
NM16Z



Podkładka M12 300HV
ISO7093-1 TZN
PSZM12Z



Podkładka M16 300HV
ISO7093-1 TZN
PSZM16Z



Śruba imbusowa
M8X100 DIN912 A2
SIM8X100A2



Śruba sześciokątna
M12X30 TZN
SM12X30Z



Śruba sześciokątna
M16X30 TZN
SM16X30Z



Rama podporowa



Płatew

POZOSTAŁE ELEMENTY MONTAŻOWE



Stopa fundamentowa

04

Carport dwustanowiskowy wielomodułowy

CP2-I-S/V/4/MULTI

RODZAJ KONSTRUKCJI

Indywidualna (I)

KIERUNEK MODUŁÓW

Południe (S)

UKŁAD MODUŁÓW

Pion (V)

ILOŚĆ PODPÓR

Czteropodporowa

ILOŚĆ / MAX SZEROKOŚĆ MODUŁÓW

Dobierana indywidualnie



ZOBACZ ONLINE →



OPIS KONSTRUKCJI

- Uniwersalny system montażowy zbudowany z regulowanych i gęsto otworowanych płatwi pozwalających na zastosowanie konstrukcji dla modułów o różnej mocy i o różnej wielkości.
- System czteropodporowy w kształcie litery V.
- Wieloczęściowa konstrukcja wykonana z blachy Magnelis™, z przeznaczeniem na różnego rodzaju podjazdy samochodowe i parkingi - przy konieczności dodatkowego balastowania.
- Zastosowany system śrub do montażu płatwi, rygli i słupów nie wymaga serwisowania, o ile montaż jest prowadzony zgodnie z instrukcją.
- Doskonała do budowy małych instalacji przydomowych do 10 kW.
- W przypadku carportów wielostanowiskowych zastosowano system modułowy, który pozwala na złożenie i skręcenie ze sobą nieograniczonej ilości segmentów.
- Istnieje opcja użycia systemu hybrydowego, w ramach którego słupy można mocować do gotowych bloczków balastowych stawianych bezpośrednio na gruncie w miejscach, gdzie nie jest możliwe zagłębienie bloczków na potrzebną głębokość.



1. Noga 1

2. Noga 2

3. Podstawa konstrukcji

4. Noga 3

5. Rygiel

6. Płatew

7. Noga 4

CHARAKTERYSTYKA KONSTRUKCJI

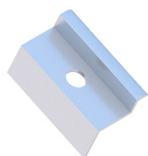
CP2-I-S/V/4/MULTI

Rodzaj podłoża	Grunt
Typ konstrukcji i sposób montażu	Carport (CP), mocowana do prefabrykowanego fundamentu za pomocą kotew chemicznych
Rodzaj konstrukcji	Indywidualna (I)
Orientacja modułów	Południe (S)
Układ modułów	Pion (V)
Ilość modułów PV	Dobierana indywidualnie
Rodzaj modułów	Standard/Bifacial
Kształt słupa	Konstrukcja V
Czy konstrukcja wymaga dodatkowego balastu?	Nie
Czy jest możliwość zastosowania rozwiązania hybrydowego (palowanie + balast)?	Nie
Minimalna ilość modułów na konstrukcji	Dobierana indywidualnie
Wysokość kłem standardowych (mm)	35
Grubość kłem standardowych (mm)	5
Maksymalna długość modułu PV (mm) ³	-
Standardowe nachylenie	15°
Sposób dystrybucji	Na zamówienie

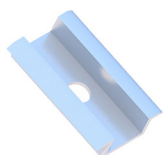
Carporty (CP)



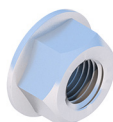
ELEMENTY PODSTAWY KONSTRUKCJI



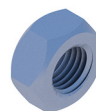
Klema końcowa
35
Natura/Czarna
KLK50/35ALN
KLK50/35ALCZ



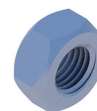
Klema środkowa
50 uniwersalna
Natura/Czarna
KLSR50ALN
KLSR50ALCZ



Nakrętka kołnierkowa
ząbkowana
M8 DIN6923 A2
NKM8A2



Nakrętka sześciokątna
M12 TZN
NM12Z



Nakrętka sześciokątna
M16 TZN
NM16Z



Podkładka M12 300HV
ISO7093-1 TZN
PSZM12Z



Podkładka M16 300HV
ISO7093-1 TZN
PSZM16Z



Śruba imbusowa
M8X100 DIN912 A2
SIM8X100A2



Śruba sześciokątna
M12X30 TZN
SM12X30Z



Śruba sześciokątna
M16X30 TZN
SM16X30Z



Rama podporowa



Płatew

POZOSTAŁE ELEMENTY MONTAŻOWE



Stopa fundamentowa

Nasi przedstawiciele



REGION ↘

KONTAKT ↘

Zachodniopomorskie, Śląskie,
Opolskie

Sebastian Jędraszek
+48 724 651 405
sebastian.jedraszek@rbtsolar.com

Mazowieckie, Łódzkie, Podlaskie

Piotr Belowski
+48 724 270 337
piotr.belowski@rbtsolar.com

Pomorskie, Warmińsko-Mazurskie,
Kujawsko-Pomorskie

Tomasz Steindel
+48 724 445 300
tomasz.steindel@rbtsolar.com

Małopolskie, Podkarpackie,
Lubelskie, Świętokrzyskie

Radosław Mazurek
+48 885 582 057
radoslaw.mazurek@rbtsolar.com

Wielkopolskie, Dolnośląskie,
Lubuskie

Julian Nowak
+48 725 454 239
julian.nowak@rbtsolar.com

Litwa, Łotwa, Estonia

Andrejus Krutko
+370 684 19934
andrejus.krutko@rbtsolar.com

Pozostałe kraje

Dana Kushel
+48 724 652 204
dana.kushel@rbtsolar.com



KONTAKT

ZAKŁAD PRODUKCYJNY

+48 724 425 200
biuro@rbtsolar.com
rbtsolar.com

ul. A. Struga 14
95-100 Zgierz
Polska
NIP 732 221 39 23



Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mają charakter poglądowy, określając przede wszystkim możliwości techniczne wg przedstawionych założeń i nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu Art.66 par.1 Kodeksu Cywilnego. Zastrzegamy sobie możliwość zmian technicznych związanych z rozwojem produktów, jak też zmiany cen produktów i ich dostępności. Należy sprawdzać na stronie internetowej rbtsolar.com, w Dziale Sprzedaży lub u Przedstawicieli Handlowych firmy RBT Solar Sp. z o.o. czy parametry produktów pozostają aktualne na dzień składania zamówienia. Szczegółowe informacje o parametrach technicznych poszczególnych produktów znajdują się w odrębnych kartach produktu oraz na stronie internetowej rbtsolar.com

[Wróć do katalogu ←](#)