



10

Pfahlstruktur

G-P-1-EW/V/3/2×4-2×4

BAUART

Individuell (I)

MODULRICHTUNG

Ost-west (EW)

MODULANORDNUNG

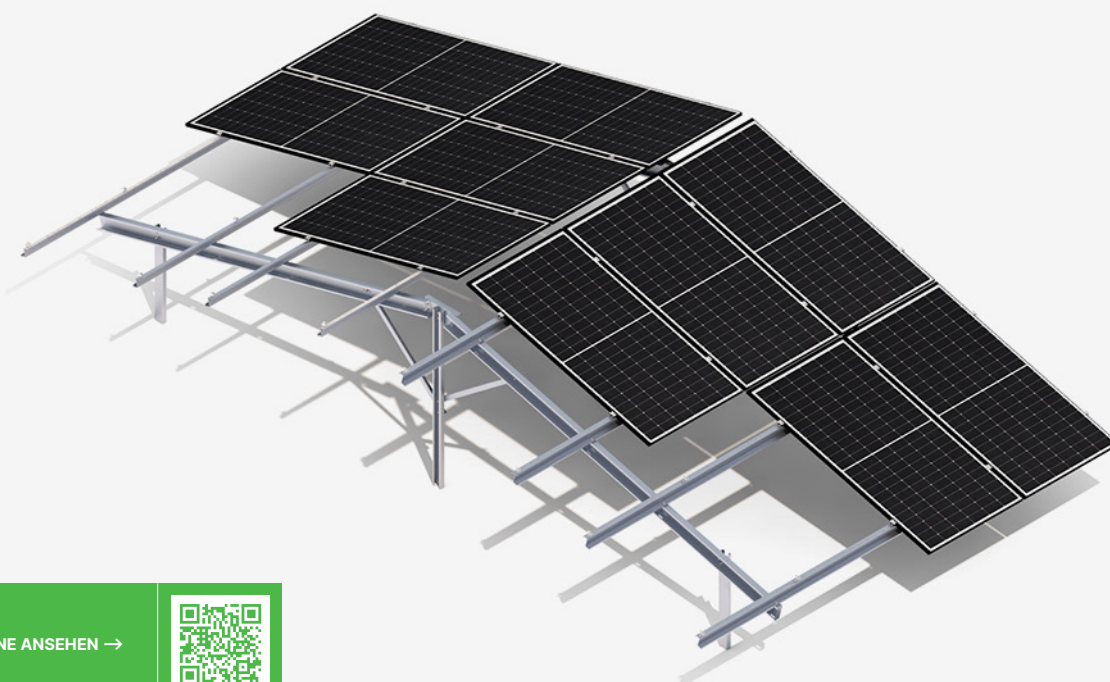
Vertikal (V)

ANZAHL DER STÜTZEN

Drei

ANZAHL DES PV-MODULES

2×4 + 2×4 (+4)



ONLINE ANSEHEN →

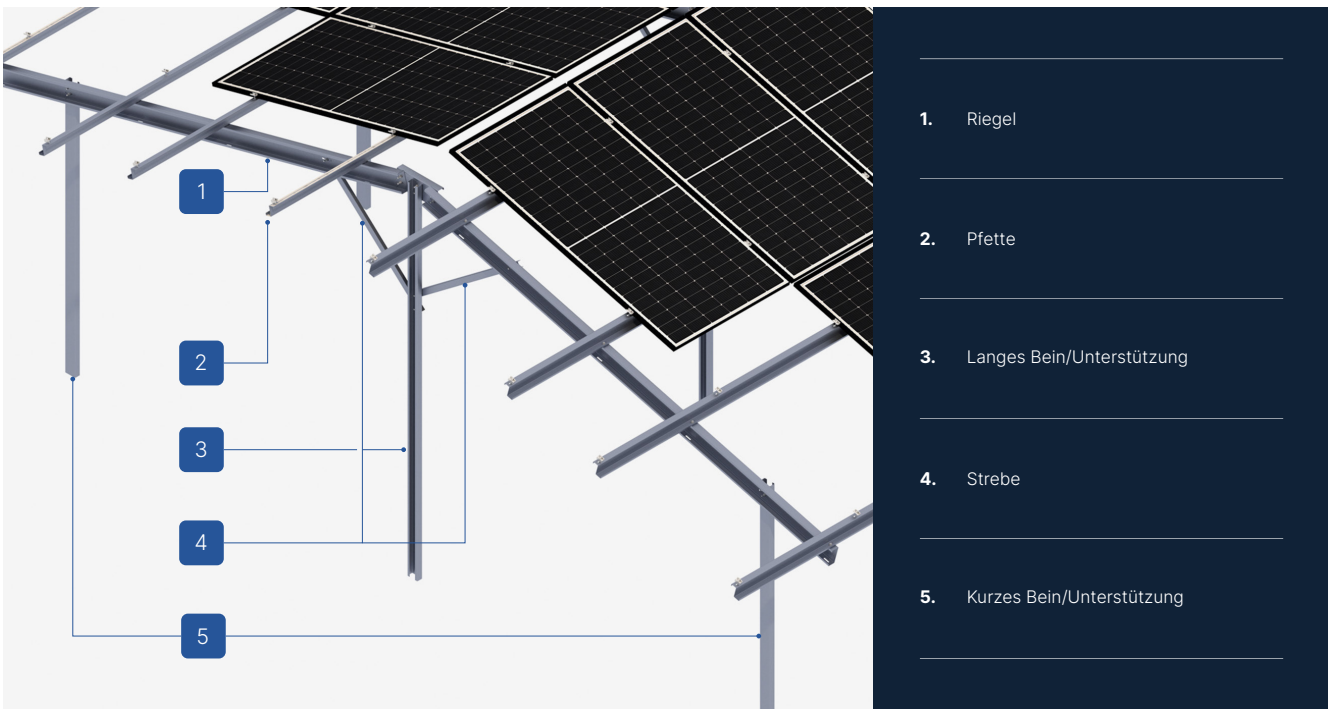


BESCHREIBUNG

- Eine mehrteilige Bodenstruktur aus Magnelis™-Stahl, die für den Boden konzipiert ist. Gerammt, ohne zusätzlichen Ballast zu benötigen.
- Hervorragend geeignet für den Bau von Anlagen über 50 kW, die Baugenehmigungen erfordern und deren Komponenten aufgrund der spezifischen Lage der Struktur optimiert werden müssen.
- Das Montagesystem besteht aus individuell ausgewählten Strukturelementen, einschließlich Trägern, Verschlüssen und Beinen, die nur für vorbestimmte Module und ihre Größen verwendet werden können.
- Das Schraubensystem, das zur Montage von Trägern, Verschlüssen und Beinen verwendet wird, erfordert keinen Service, solange die Installation gemäß den Anweisungen erfolgt.
- Vor der Produktion ist es erforderlich, einen Geländeentwicklungsplan sowie Installationsanweisungen für Module und geotechnische Bedingungen, einschließlich früherer Rammergebnisse, bereitzustellen.
- Das System ist für Bodeninstallationen konzipiert, bei denen es aufgrund anspruchsvoller geotechnischer Bedingungen (z. B. Gebiete mit Dolomit) erforderlich ist, zweiteilige Säulen zu verwenden, einschließlich einer unteren Säule mit erhöhter Festigkeit (CW-Profil) zum Rammen in felsigen Böden.
- Es besteht die Möglichkeit, ein Hybridsystem anzuwenden, das es ermöglicht, das Bein/die Beine an Stellen zu beschweren, an denen es nicht möglich ist, es/sie auf eine angegebene Tiefe zu bohren.

© Wir empfehlen, dass jede Struktur, die für die Produktion vorgesehen ist, vorab von unserer Technischen Abteilung bezüglich ihrer Installation in einer spezifischen Wind- und Schneezonen sowie basierend auf zuvor untersuchten geotechnischen Bedingungen berechnet wird.

© Die Struktur ist für die in den Wind- und Schneezonen spezifizierten WIS2-Zonen ausgelegt, wobei das Rammen nicht tiefer als 1500 erfolgt. Zur Einleitung der Produktion ist im Gegensatz zu Konstruktionen, die für individuelle Bestellungen hergestellt werden, keine Anzahlung erforderlich.



- 1. Riegel
- 2. Pfette
- 3. Langes Bein/Unterstützung
- 4. Strebe
- 5. Kurzes Bein/Unterstützung

**STRUKTURMERKMALE**

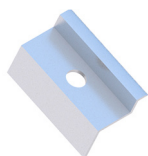
**G-P-I-EW/V/3/2x4-2x4**

Art des Untergrunds	Boden (G)
Installationsmethode für die Konstruktion	Pfahlstruktur (P)
Bauart	Individuell (I)
Modulausrichtung	Ost-west (EW)
Modulanordnung	Vertikal (V)
Anzahl der Säulen	3
Anzahl der PV-Module	2x4 + 2x4 (+4)
Modultypen	Standard/Bifacial
Form der Säule	C-Profil / CW-Profil
Benötigt die Konstruktion zusätzlichen Ballast?	Nein
Ist die Verwendung einer Hybridlösung möglich (Rahmen + Ballast)?	Ja - Möglichkeit zusätzlicher Ballastierung
Mindestanzahl von Modulen auf der Struktur	16
Höhe der Standardklemmen (mm)	35
Dicke der Standardklemmen (mm)	5
Maximale Größe des PV-Moduls (mm)	-
Verteilungsmethode	Individuelle Bestellung

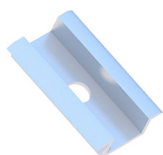
Bodenstrukturen (G)



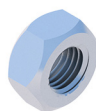
**LISTE DER TEILE - GRUNDLAGE DER KONSTRUKTION**



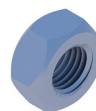
Endklemme  
35  
Natur/Schwarz  
**KLK50/35ALN**  
**KLK50/35ALCZ**



Mittelklemme  
50 universal  
Natur/Schwarz  
**KLSR50ALN**  
**KLSR50ALCZ**



Flanshmutter  
geriffelt  
M8 DIN6923 A2  
**NSHM8A2**



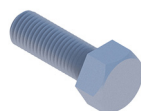
Sechskantmutter  
M10 IE  
**NM10Z**



Unterlegscheibe  
M10 300HV  
ISO7093-1 IE  
**PSZM10Z**



Innensechskantschraube  
M8X100 DIN912 A2  
**SIM8X100A2**



Sechskantschraube  
M10X20 IE  
**SM10X20Z**

**LISTE DER TEILE - ANDERE INSTALLATIONSELEMENTE**



Zweiteiliges Stützbein  
CW-Profil



Strebe