

10

Konstrukcja palowana

G-P-1-EW/V/3/2×4-2×4

RODZAJ KONSTRUKCJI

Indywidualna (I)

KIERUNEK MODUŁÓW

Wschód-zachód (EW)

UKŁAD MODUŁÓW

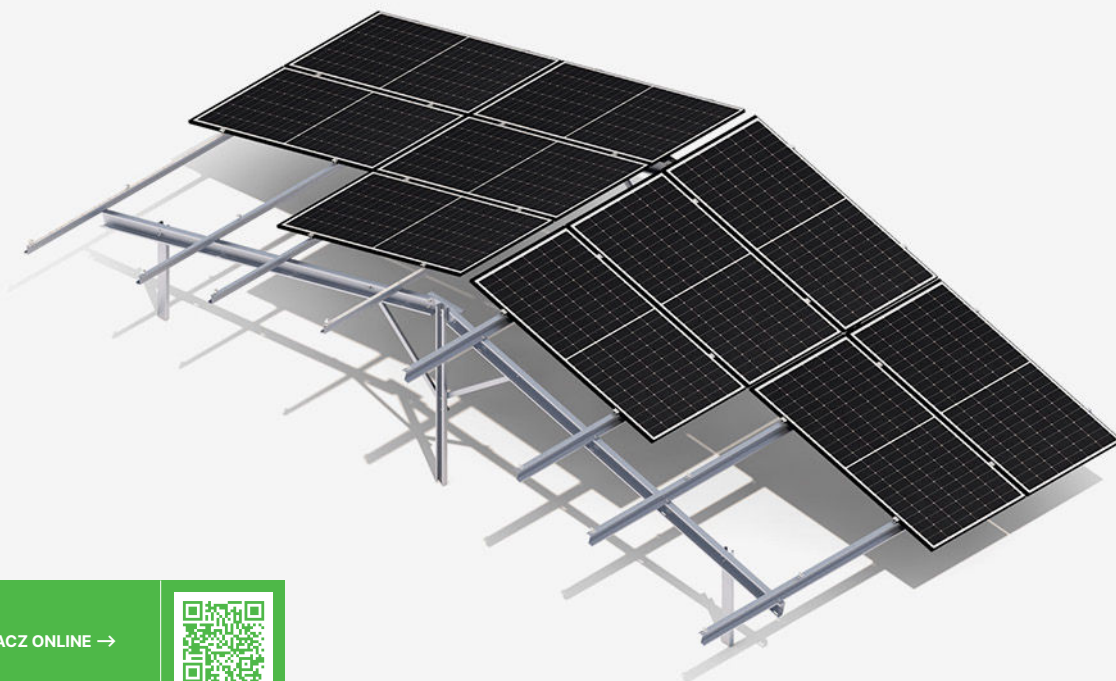
Pion (V)

ILOŚĆ PODPÓR

Trzy podporowa

ILOŚĆ MODUŁÓW

2×4 + 2×4 (+4)



ZOBACZ ONLINE →

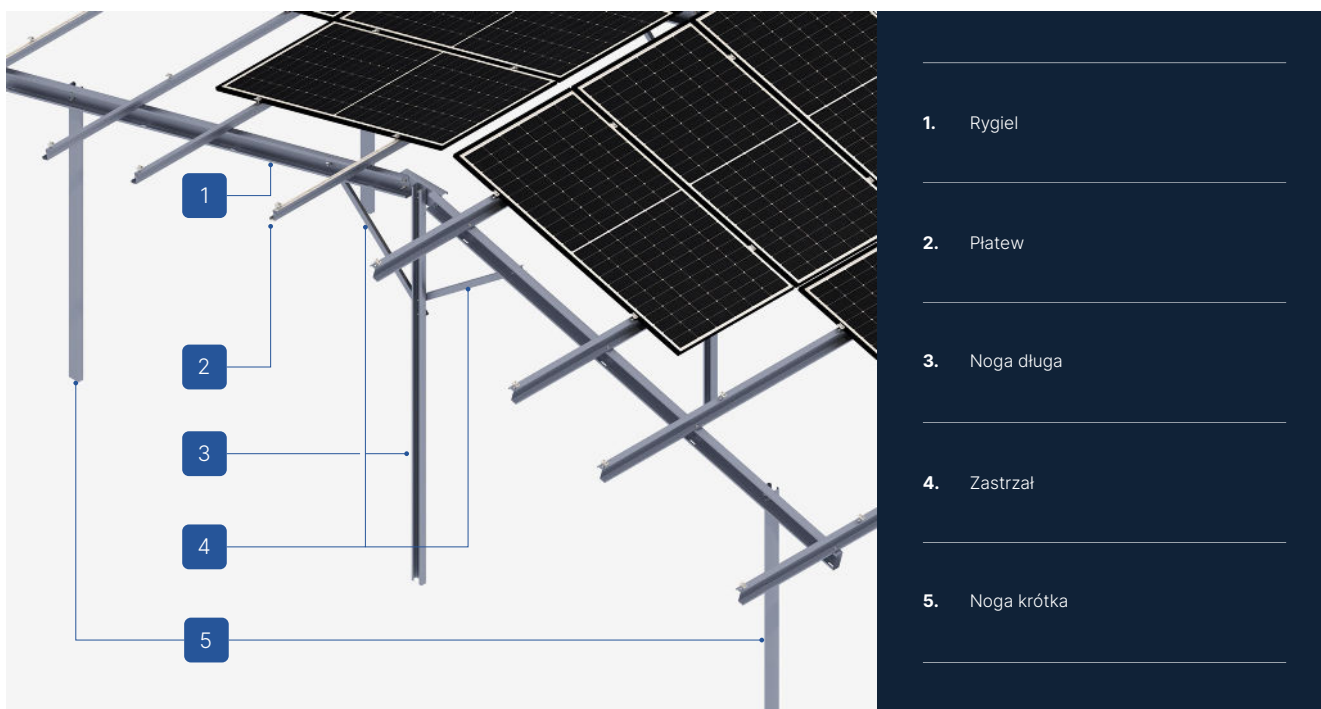


OPIS KONSTRUKCJI

- Wieloczęściowa konstrukcja gruntowa wykonana z blachy Magnelis™ z przeznaczeniem na grunty, palowana - bez konieczności dodatkowego balastowania.
- Doskonała do budowy instalacji powyżej 50 kW, które wymagają pozwolenia na budowę i której elementy wymagają optymalizacji ze względu na miejsce posadowienia konstrukcji.
- System montażowy zbudowany z indywidualnie dobranych elementów konstrukcji w tym płatwi, rygli i nóg, pozwalających na zastosowanie konstrukcji tylko dla z góry określonych modułów i ich wielkości.
- Zastosowany system śrub do montażu płatwi, rygli i nóg nie wymaga serwisowania o ile montaż jest prowadzony zgodnie z instrukcją.
- Przed wyprodukowaniem, wymagane jest udostępnienie PZT wraz z instrukcją montażu modułu oraz warunkami geotechnicznymi, w tym udostępnienie prób palowania.
- System przeznaczony dla instalacji gruntowych, w których z uwagi na ciężkie warunki geotechniczne (np. tereny z dolomitom) jest konieczność zastosowania słupów dwudzielnych, w tym słupa dolnego o zwiększonej wytrzymałości (profil CW) na palowanie w gruntach kamienistych.
- Możliwość zastosowania systemu hybrydowego, w którym istnieje możliwość dociążenia balastem nogi/nóg w miejscach, w których nie ma możliwości wbicia jej/ich na określoną głębokość.

☺ Sugerujemy aby każda, mająca być wyprodukowana konstrukcja była wcześniej przeliczana przez nasz Dział Techniczny w zakresie jej montażu w określonej strefie wiatrowej i śniegowej oraz przy zbadanych wcześniej warunkach geotechnicznych.

☺ Konstrukcja przeznaczona dla indywidualnie określonych wcześniej stref wiatrowych i śniegowych oraz indywidualnie dobranej głębokości palowania. Celem uruchomienia produkcji wymaga przedpłaty, której wielkość jest określona w ofercie.



1. Rygiel
2. Platew
3. Noga długa
4. Zastrzał
5. Noga krótka

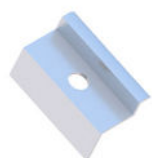
CHARAKTERYSTYKA KONSTRUKCJI

G-P-I-EW/V/3/2x4-2x4

Rodzaj podłoża	Grunt (G)
Sposób montażu konstrukcji	Konstrukcja palowana (P)
Rodzaj konstrukcji	Indywidualna (I)
Orientacja modułów	Wschód-zachód (EW)
Układ modułów	Pion (V)
Ilość podpór	3
Ilość modułów PV	2x4 + 2x4 (+4)
Rodzaj modułów	Standard/Bifacial
Kształt słupa	Noga jednodzielna - profil C / Noga dwudzielna - profil CW
Czy konstrukcja wymaga dodatkowego balastu?	Nie
Czy jest możliwość zastosowania rozwiązania hybrydowego (palowanie + balast)?	Tak - możliwość dodatkowego balastowania
Minimalna ilość modułów na konstrukcji	16
Wysokość klem standardowych (mm)	35
Grubość klem standardowych (mm)	5
Maksymalny rozmiar modułu PV (mm)	-
Sposób dystrybucji	Na zamówienie

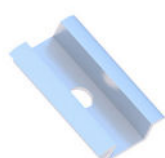
Konstrukcje gruntowe (G)

ELEMENTY PODSTAWY KONSTRUKCJI



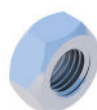
Klema końcowa
35
Natura/Czarna

KLK50/35ALN
KLK50/35ALCZ



Klema środkowa
50 uniwersalna
Natura/Czarna

KLSR50ALN
KLSR50ALCZ



Nakrętka samohamowna
M8 DIN985 A2

NSHM8A2



Nakrętka sześciokątna
M10 TZN

NM10Z



Podkładka M10 300HV
ISO7093-1 TZN

PSZM10Z



Śruba imbusowa
M8x100 DIN912 A2

SIM8X100A2



Śruba sześciokątna
M10x20 TZN

SM10X20Z

POZOSTAŁE ELEMENTY MONTAŻOWE



Noga dwudzielna
Profil CW



Zastrzał